

Banc de Charge 200kW

Notre modèle LSKR200 est développé dans le but de tester et valider les performances pour une source d'énergie allant jusqu'à 200kW

Principe de fonctionnement

Nos bancs de charge appliquent une puissance électrique modulable à la source testée à l'aide d'éléments résistifs à haute stabilité thermique.

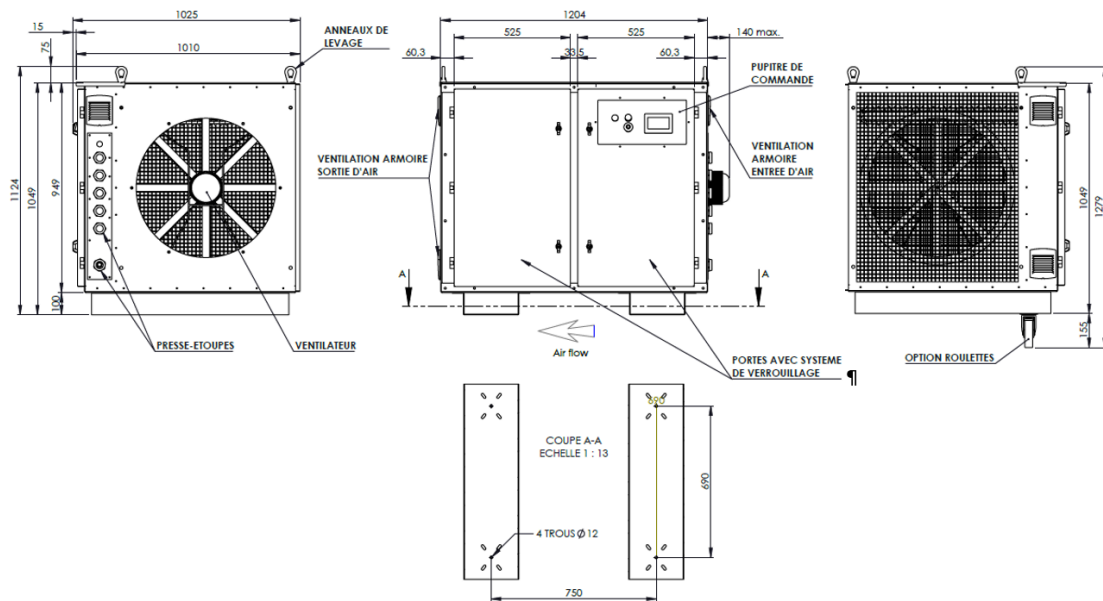


La puissance absorbée est dissipée sous forme de chaleur, évacuée par un système de refroidissement par ventilation forcée assurant le maintien des conditions de fonctionnement et la continuité des essais.

Les niveaux de charge sont segmentés par paliers commutables, permettant un réglage précis de la puissance appliquée et l'exécution de séquences de tests.

Caractéristique Technique

<i>Type de Charge</i>	Résistive
<i>Puissance Nominale</i>	200 KW
<i>Tension Nominale</i>	400 Vac +/- 5% 3phase
<i>Facteur de Puissance</i>	1
<i>Fréquence</i>	50 Hz
<i>Résolution</i>	1 kW
<i>Hauteur</i>	1050 mm
<i>Profondeur</i>	1000 mm
<i>Longueur</i>	1344 mm
<i>Poids</i>	290 kg
<i>Refroidissement</i>	1 Ventilateur



Architecture Technique

L'architecture épurée de notre banc de charge, facilite son installation et son utilisation.

Design

Utilisation	Intérieur & Extérieur
Cadre	Monocoque Acier Galvanisé 1,5mm
Peinture	Bleu Gris RAL7035 80µm
Manutention	Passage de fourche
	Anneaux de levage

Système de refroidissement

Extraction d'air	Horizontale
Puissance Nominale	2,2 kW
Débit d'air	16 860 m ³ /h
Élévation moyenne T°c d'air	≈ 100°c
Niveau sonore à 1m	86 dBA +/- 3dBA ⁽²⁾

Éléments résistif

Technologie	Tube inox à ailettes
Alliage Résistif	Fil de résistance en nickel-chrome
Tolérance des éléments	+/- 5%
Dérive de température	< 2%
Éléments résistif	Éléments résistif

Protections

Éléments Résistif	Protection par fusibles
Moteur du Ventilateur	Protection par disjoncteur
Sécurités	Thermostat de sécurité

Détecteur de flux d'air
Arrêt d'urgence

Système de contrôle

Une interface simple, pour une facilité d'utilisation.

Système de contrôle		
Montée en puissance	3-pole AC contactors	
Supervision	Echo-B (Basic)	Echo-A (Advanced)
IHM	Écran tactile 4.3"	Écran tactile 7"
Mode Manuel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Mode Cycles	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Mesures (U, I, P, F, pf)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Enregistrement des données	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Mode Ballast	N/A	Option
Communication ModBus	Option	Option
Télécommande	Câble de contrôle 100 m max	

Caractéristique Environnementale

Une capacité de travail à tous les environnements.

T°c de fonctionnement	-15°c à +50°c
T°c de stockage	-20°c à +70°c
Humidité Ambiante	95% relative ⁽¹⁾
Altitude opérationnelle	800m

IP Boitier électrique	IP 54
IP Gaine d'air	IP 23



Humidité relative, sans condensation
À 50hz & Q=2