

Banc de Charge 500kW

Notre modèle LSKR500 est développé dans le but de tester et valider les performances pour une source d'énergie allant jusqu'à 500kW

Principe de fonctionnement

Nos bancs de charge appliquent une puissance électrique modulable à la source testée à l'aide d'éléments résistifs à haute stabilité thermique.

La puissance absorbée est dissipée sous forme de chaleur, évacuée par un système de refroidissement par ventilation forcée assurant le maintien des conditions de fonctionnement et la continuité des essais.

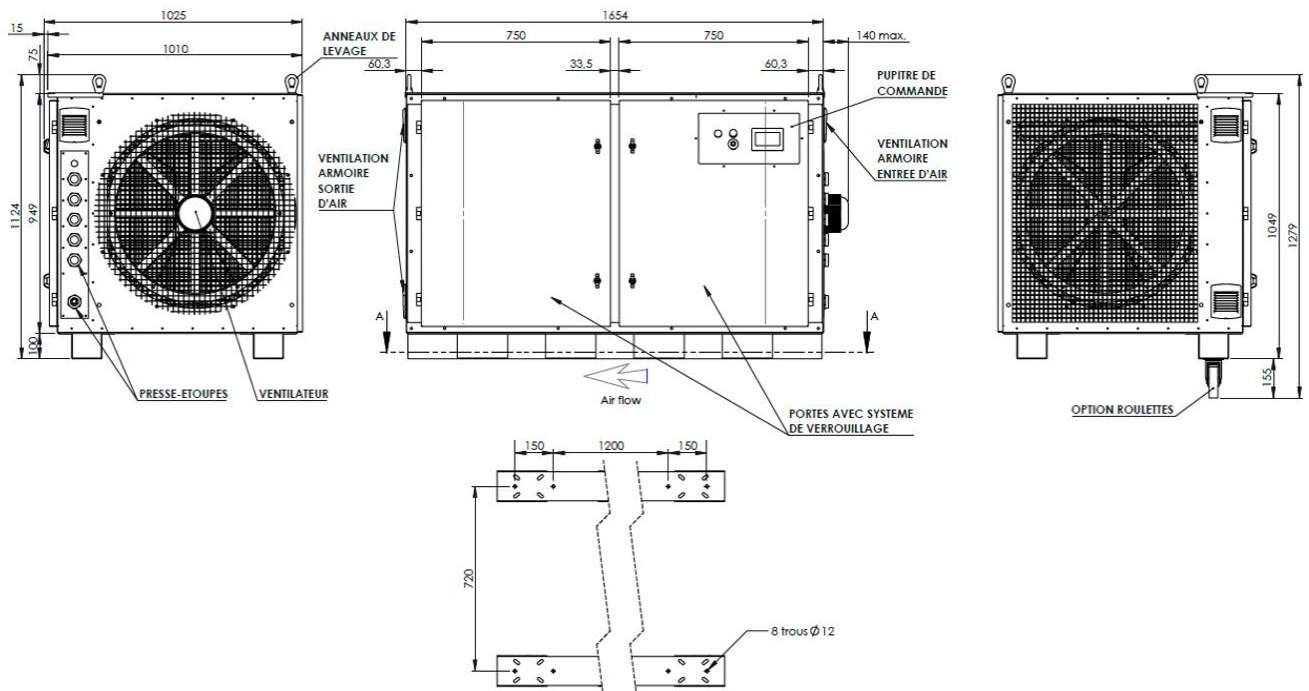
Les niveaux de charge sont segmentés par paliers commutables, permettant un réglage précis de la puissance appliquée et l'exécution de séquences de tests.



Caractéristique Technique

<i>Type de Charge</i>	Résistive
<i>Puissance Nominale</i>	500 KW
<i>Tension Nominale</i>	400 Vac +/- 5% 3phase
<i>Facteur de Puissance</i>	1
<i>Fréquence</i>	50 Hz
<i>Résolution</i>	1 kW

<i>Hauteur</i>	1050 mm
<i>Profondeur</i>	1025 mm
<i>Longueur</i>	1794 mm
<i>Poids</i>	430 kg
<i>Refroidissement</i>	1 Ventilateur



Architecture Technique

L'architecture épurée de notre banc de charge, facilite son installation et son utilisation.

Design

<i>Utilisation</i>	Intérieur & Extérieur
<i>Cadre</i>	Monocoque Acier Galvanisé 1,5mm
<i>Peinture</i>	Bleu Gris RAL7035 80µm
<i>Manutention</i>	Passage de fourche Anneaux de levage

Système de refroidissement

<i>Extraction d'air</i>	Horizontale
<i>Puissance Nominale</i>	4 kW
<i>Débit d'air</i>	26 600 m ³ /h
<i>Élévation moyenne T° c d'air</i>	≈ 100° c
<i>Niveau sonore à 1m</i>	92 dBA +/- 3dBA ⁽²⁾

Éléments résistif

<i>Technologie</i>	Tube inox à ailettes
<i>Alliage Résistif</i>	Fil de résistance en nickel-chrome
<i>Tolérance des éléments</i>	+/- 5%
<i>Dérive de température</i>	< 2%
<i>Éléments résistif</i>	Éléments résistif

Protections

<i>Éléments Résistif</i>	Protection par fusibles
<i>Moteur du Ventilateur</i>	Protection par disjoncteur
<i>Sécurités</i>	Thermostat de sécurité Détecteur de flux d' air Arrêt d' urgence

Système de contrôle

Une interface simple, pour une facilité d' utilisation.

Système de contrôle

<i>Montée en puissance</i>	3-pole AC contactors	
<i>Supervision</i>	Echo-B (Basic)	Echo-A (Advanced)
<i>IHM</i>	Écran tactile 4.3"	Écran tactile 7"
<i>Mode Manuel</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Mode Cycles</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Mesures (U, I, P, F, pf)</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Enregistrement des données</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Mode Ballast</i>	N/A	Option
<i>Communication ModBus</i>	Option	Option
<i>Télécommande</i>	Câble de contrôle 100 m max	

Caractéristique Environnementale

Une capacité de travail à tous les environnements.

<i>T° c de fonctionnement</i>	-15° c à +50° c
<i>T° c de stockage</i>	-20° c à +70° c
<i>Humidité Ambiante</i>	95% relative ⁽¹⁾
<i>Altitude opérationnelle</i>	800m

<i>IP Boitier électrique</i>	IP 54
<i>IP Gaine d' air</i>	IP 23

Humidité relative, sans condensation
À 50hz & Q=2

